INFORME DE ENSAYO Nº 85-2

A. IDENTIFICACIÓN DEL CLIENTE

EMPRESA : SONOFLEX CHILE LTDA.
ATENCIÓN : RODRIGO OSORIO
DIRECCIÓN : TIL TIL Nº 1980 NUÑOA

B. IDENTIFICACIÓN DEL INFORME DE ENSAYO

FECHA RECEPCIÓN : 01/04/2009
FECHA DE TERMINO : 07/04/2009
MUESTREO : No Aplica
PROCEDIMIENTO : LPN-PG01

I.- IDENTIFICACIÓN DE LA MUESTRA

ESPUMA FONO ABSORBENTE FONAC CLASS 1

II.- IDENTIFICACIÓN Y CONDICIONES DE LOS ENSAYOS

Análisis	Norma	Fecha del ensayo	Tª durante el ensayo	HRA durante el ensayo	Equipo	Marca	Cert. Calibración	Fecha Calibración
Prueba de Quemado	ASTM D 4986-98	6/4/2009	21,5 ° C	51,4 %	Horno	Lab. Tech LDO-080F	T - 1144	5/06/2008
					Cronometro Digital	*********	LTF - 004	07/10/2008
					Pie de Metro	Mitutoyo	L - 1909	10/12/2008
					Hidrógrometro Digital	Hanna Instruments	LT - 111	12/12/2008

III.- NORMA Y DATOS TÉCNICOS DE REFERENCIAS

- Descripción del Ensayo

  Este método de ensayo determina las características de quemado de los materiales poliméricos celulares, se utilizan 5 (cinco) probetas reducida de 50 x 150 mm.

  Cada probeta es apoyada horizontalmente, según Norma ASTM D 4986 figura Nº 2.

  Un extremo de la probeta se expone a llama de gas (mechero) durante un periodo de 60 segundos y midiendo la longitud de quemado.

AUTENTICADO

IV.- PREPARACIÓN Y ACONDICIONAMIENTO DE LAS PROBETAS:

Condición Nº 1

- Nº Probetas : 5
- Dimensiones : 150 x 50 mm
- Acondicionamiento : 48 horas a 23 ± 2ºC y 50 % H.R.
- Longitud de quemado : 25 mm
  60 mm
  125 mm

V.- RESULTADOS:

- Longitud de quemado : 25 mm
- Observación : Las probetas se combustionan solo en presencia de la fuente de calor, retirada esta no se produce llama.

VI.- OBSERVACION

Cabe señalar, que la combustión de las probetas de ESPUMA FONO ABSORBENTE FONAC CLASS 1 se combustionan solo con la fuente de calor, no alcanzando la primera longitud de quemado, no se produce llama, por lo tanto es Ignífuga.

VII.- NOTA ACLARATORIA

Los resultados indicados en el presente Informe de Ensayo, corresponde sólo a la muestra enviada por el Cliente a nuestro laboratorio y no representa lote de fabricación o partida alguna.

MIGUEL BURGOS SIERRA
Ingeniero Ejecución Químico
Jefe Sección Química

MARCELA CUBILLOS ALFARO
Técnico Control Industrial
Jefe Laboratorio Pinturas

mca. /